

**PROCEDURA SELETTIVA PUBBLICA, PER TITOLI E COLLOQUIO PER L'ATTRIBUZIONE DI UN ASSEGNO PER LA COLLABORAZIONE AD ATTIVITÀ DI RICERCA, NELL'AMBITO DEL SETTORE SCIENTIFICO-DISCIPLINARE ICAR-06 "TOPOGRAFIA E CARTOGRAFIA", BANDITA CON D.R. N. 628 DEL 03/09/2021 PER LA RICERCA DAL TITOLO: "Earth Observation 3D Change Detection: exploitation of multi-temporal and multi-modal satellite data to measure tridimensional landscape changes using deep learning approaches"**

**Verbale n.1 – Riunione preliminare e valutazione titoli**

Il giorno 12/11/2021 alle ore 15:30, tramite una riunione telematica, a seguito di regolare convocazione del Presidente della Commissione Prof. Andrea Nascetti, si riunisce la Commissione per la procedura selettiva, per titoli e colloquio, per l'attribuzione di un Assegno per la collaborazione ad attività di Ricerca, nell'ambito del Settore Scientifico Disciplinare ICAR-06 "Topografia e Cartografia", per la ricerca dal titolo: "Earth Observation 3D Change Detection: exploitation of multi-temporal and multi-modal satellite data to measure tridimensional landscape changes using deep learning approaches", onde procedere alla riunione preliminare ed alla valutazione dei titoli dei candidati, ed eventualmente alla successiva prova orale.

Ai sensi del Decreto Rettorale n. 189 del 11.3.20, emanato in attuazione del D.P.C.M. del 9 marzo 2020, la presente procedura selettiva si svolge in modalità telematica.

La Commissione, nominata con D.R. n 838 del 18/10/2021, è così composta:

- Prof. Andrea Nascetti, P.A. SSD ICAR/06;
- Prof.ssa Eufemia Tarantino, P.O. SSD ICAR/06;
- Prof. Alberico Sonnessa, R.t.d. SSD ICAR/06.

La funzione di presidente è assunta dal Prof. A. Nascetti e la funzione di segretario è assunta dal Prof. A. Sonnessa. I componenti della Commissione, presa visione della/e domanda/e pervenuta/e in risposta alla procedura selettiva pubblica di cui trattasi, dichiarano di non aver alcun rapporto di parentela o affinità entro il quarto grado incluso con gli altri Componenti della Commissione e con i candidati ammessi alla procedura selettiva pubblica.

I componenti della Commissione dichiarano, ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28.12.2000, N. 445, di non avere subito condanne, anche con sentenza non passata in giudicato, per i reati previsti nel capo I del titolo II del libro secondo del codice penale, come previsto dall'art. 35 bis comma 1 del d.lgs 165/2001. Allegano al presente verbale copia del documento di identità.

La Commissione passa ad esaminare le disposizioni stabilite dall'art. 8 del bando in epigrafe, riguardo i criteri di valutazione dei titoli, di seguito riportati

La Commissione procede, quindi, alla valutazione dei titoli dei candidati.

La Commissione prende atto che risultano pervenute n. 1 domande.

La Commissione, dopo un attento esame della documentazione e dei titoli presentati dai candidati, applicando i criteri sopra descritti, passa alla relativa valutazione, assegnando all'unanimità i seguenti punteggi:


Candidato		Punteggi			
Cognome	Nome	Tesi di Dottorato	Pubblicazioni	Altri titoli	Punteggio totale
Tagliaferro	Giulio	45	9	9	63

Pertanto, il candidato Tagliaferro Giulio risulta ammesso alla prova orale, a norma dell'art.8 del bando, avendo conseguito una valutazione dei titoli non inferiore a 40/70. La Commissione stabilisce quindi di effettuare la prova orale il giorno 19/11/2021 alle ore 14:30 tramite riunione telematica.

Alle ore 16:30, la Commissione, terminati i lavori, redige il presente verbale che legge ed approva seduta stante.

I componenti la Commissione:

Prof. Andrea Nascetti



Prof.ssa Eufemia Tarantino



Prof. Alberico Sonnessa

