



POLITECNICO DI BARI – DIPARTIMENTO DI MECCANICA, MATEMATICA E MANAGEMENT (D.M.M.M.)

Procedura pubblica di selezione per la copertura di n. 1 posto di ricercatore a tempo determinato, nel settore SSD ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione" (Settore concorsuale 09/B1 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) della durata di 36 mesi, finanziato dalla Regione Puglia con Legge Regionale n. 26 (art. 21) del 07/08/2013, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'Art. 24, comma 3, lettera a), della Legge 30 dicembre 2010, n. 240 (tipologia "Junior"), presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management – Nome del progetto: "Sviluppo di un processo innovativo di laser additive manufacturing, per la ricostruzione, il rivestimento e la riparazione di componenti di motori aeronautici", emanata con Decreto Rettorale n. 261 del 19/05/2015 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana – 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 42 del 05/06/2015) - (cod. RUTD.LR26.15.22)

VERBALE N. 2

Il giorno 02 del mese di settembre dell'anno 2015 alle ore 09.00, la Commissione Giudicatrice, nominata con D.R. n. 355 in data 09 Luglio 2015, si riunisce, come stabilito e riportato nel verbale n. 1 del 27 luglio 2015, presso l'ufficio del Prof. Antonio Domenico LUDOVICO, ubicato nel Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari -stanza n. 9-, in viale Japigia 182, Bari.

La Commissione è così composta:

Prof. Antonio Domenico LUDOVICO, Professore Ordinario del Politecnico di Bari (Presidente);

Prof. Quirico SEMERARO, Professore Ordinario del Politecnico di Milano (Componente);

Prof. Luigi CARRINO, Professore Ordinario dell'Università degli Studi "Federico II" di Napoli (Segretario).

Tutti i componenti sono presenti e, pertanto, la seduta è valida.

Il Presidente ricorda ai Commissari gli adempimenti previsti dal bando di concorso e dal Regolamento per il reclutamento dei ricercatori a tempo determinato ai sensi dell'art. 24 della Legge n. 240 del 30.12.2010, emanato dal Politecnico di Bari con D.R. n. 116/2015 del 13.03.2015, quelli già compiuti e quelli da compiere nella riunione odierna come segue.

Nella riunione precedente, sono stati predeterminati i criteri da utilizzare per la valutazione preliminare dei candidati nonché i criteri da utilizzare per l'attribuzione del punteggio ai titoli e a ciascuna pubblicazione, con motivato giudizio analitico sui titoli, sul curriculum e sulla produzione scientifica (ivi compresa la tesi di dottorato), secondo i criteri e i parametri riconosciuti anche in ambito internazionale, di cui al D.M. 25.5.2011, n. 243.

Nella seduta odierna si deve procedere alla discussione pubblica con la Commissione dei titoli e della produzione scientifica presentata dall'unico candidato, l'ing. Andrea Angelastro, e contestualmente procedere al colloquio volto ad accertare l'adeguata conoscenza di una lingua straniera. La verifica della conoscenza di una lingua straniera è stato stabilito che consista in una traduzione dall'inglese all'italiano di un brano su cui la Commissione deve esprimere un

giudizio sul colloquio svolto secondo la seguente scala: insufficiente, sufficiente, discreta, buona, ottima.

Successivamente la Commissione dovrà procedere all'attribuzione, con motivato giudizio analitico, di un punteggio ai titoli e a ciascuna delle pubblicazioni presentate dal candidato ammesso alla discussione.

Per la determinazione del punteggio analitico di ciascuna pubblicazione, così come già stabilito nella riunione precedente, la Commissione terrà anche conto dell'apporto individuale del candidato sulla base di:

- a) eventuale dichiarazione inserita sull'apporto dei singoli autori,
- b) eventuali dichiarazioni dei coautori,
- c) in assenza di altri criteri, il contributo sarà considerato paritetico fra i vari autori.

Infine la Commissione dovrà individuare il vincitore della procedura sulla base dei punteggi attribuiti.

La Commissione procede all'accertamento del possesso dei requisiti richiesti dall'art. 2 del bando di indizione della presente selezione e verifica la corrispondenza della documentazione, prodotta dal candidato, con i relativi elenchi di documenti, titoli e pubblicazioni presentati.

La Commissione, quindi, verifica che i titoli siano stati certificati conformemente al bando e che sia stato rispettato il limite massimo di pubblicazioni che si poteva presentare.

Alle ore 9,45 la Commissione invita ad entrare nella stanza l'ing. Andrea Angelastro, che risulta presente e di cui si accerta l'identità tramite C.I. AU4727091 rilasciata in data 23.10.2014 dal Comune di Bari. La discussione è pubblica.

La Commissione invita il candidato ad illustrare i titoli e le pubblicazioni presentate nonché ad esporre i risultati più significativi della sua attività di ricerca. La Commissione, in particolare, chiede di approfondire le pubblicazioni contrassegnate con i numeri 5 e 11 nell'elenco dei lavori scientifici presentato.

Infine, la Commissione chiede al candidato di leggere e tradurre dall'inglese all'italiano un brano tratto dal libro scientifico scritto in inglese "Manufacturing Engineering and Technology" – Kalpakjan – third edition – pag. 279 – Machining and Turning Centers.

Alle ore 10,30 la Commissione congeda il candidato per procedere immediatamente, a porte chiuse, all'attribuzione del punteggio ai titoli e a ciascuna pubblicazione, sul curriculum e sulla produzione scientifica (ivi compresa la tesi di dottorato) e per esprimere il giudizio sulla verifica della conoscenza della lingua inglese secondo i criteri stabiliti.

Sulla base degli esiti del colloquio, per quanto concerne la verifica della conoscenza della lingua inglese il giudizio collegiale della Commissione sul candidato è BUONO.

Per quanto concerne i titoli la Commissione, collegialmente, attribuisce i seguenti punteggi espressi in centesimi:

Valutazione dei titoli e del curriculum (max 30 punti)			
	Titolo	Punteggi attribuiti	
		Parziali	Totali
A	Dottorato di ricerca conseguito in Italia o all'estero (max punti 10)		
	congruenza con il settore scientifico disciplinare (max punti 7)	7	10
	attinenza con il profilo previsto dall'art. 1 del bando (max punti 3)	3	
B	Attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero (max punti 3)		
	congruenza con il settore scientifico disciplinare (max punti 2)	2	2
	CFU di insegnamento (durata) (max punti 1)	0	

	Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri (max punti 8)		
C	attività di ricerca presso istituti di ricerca (max punti 2)	2	5,5
	corsi di aggiornamento e formazione su tematiche previste dall'art. 1 del bando (max punti 1)	0,5	
	consistenza della produzione scientifica complessiva (max punti 5)	3	
D	organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi (max punti 2)	0	0
E	titolarità di brevetti relativamente ai settori concorsuali nei quali è prevista (max punti 2)		0
	brevetti nazionali concessi (max punti 1 per ogni brevetto)	0	
	brevetti internazionali concessi (max punti 2 per ogni brevetto)	0	
F	relatore a congressi e convegni nazionali e internazionali (max punti 2)		2
	congruenza con il settore scientifico disciplinare (max punti 1)	1	
	qualità della partecipazione (max punti 1)	1	
G	conseguimento di premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca (max punti 2)		0
	congruenza con il settore scientifico disciplinare (max punti 2)	0	
H	altri titoli che il candidato ritiene utili ai fini della valutazione comparativa (max punti 1)	0,5	0,5
TOTALE			20

La Commissione passa ad esaminare e valutare le pubblicazioni presentate dal candidato; prende atto della dichiarazione presentata dal candidato, riguardante le pubblicazioni in collaborazione, in cui si afferma che il contributo è stato fornito in eguale misura da parte di tutti gli autori.

Le pubblicazioni presentate risultano svolte in collaborazione, oltre che con altri autori, anche con il prof. Antonio Domenico Ludovico che dichiara di aver svolto, in ciascuna di esse, un ruolo paritetico.

I dati riguardanti l'intera produzione scientifica del candidato risultano:

H-index	2 Scopus - 4 Google Scholar
"impact factor" totale	0.897
"impact factor" medio per pubblicazione	0.897
numero totale delle citazioni	14 Scopus - 36 Google Scholar
numero medio di citazioni per pubblicazione	1.27 Scopus - 2.4 Google Scholar

La Commissione procede alla valutazione delle pubblicazioni presentate dal candidato attribuendo collegialmente ed in modo analitico, un punteggio, espresso in centesimi, nel rispetto dei criteri di valutazione già stabiliti nella prima riunione e tenendo presente la specifica attività di ricerca, sul processo innovativo di Laser Additive Manufacturing per il repair di componenti del settore aeronautico, richiesto dal Bando della presente procedura.

VALUTAZIONE DELLE PUBBLICAZIONI PRESENTATE (max 70 punti)

Impact factor totale = 0,897

Impact factor medio per pubblicazione = 0,897

numero tot. Citazioni = 9 Scopus e 13 Google Scholar

numero tot. Citazioni per pubblic. = 0,82 Scopus e 1,18 Google Scholar

1	MONOGRAFIA - TESI DOTTORATO - A. ANGELASTRO, Studio e sviluppo di un sistema sperimentale per la deposizione laser diretta di polveri metalliche - ANNO 2010	
	Parametri di valutazione	Punti
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)	2

	originalità (max 2)					1
	rilevanza (max 1)					1
	contributo (max 1)					1
	Somma					5
2	Congresso Internazionale - A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, G.CASALINO, A.D. LUDOVICO, "Analysis Of A Tool Steel Sample Obtained By Direct Laser Deposition", ANNALS OF DAAAM FOR 2007 & PROCEEDINGS OF THE 18TH INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM, pp. 23-24, ISSN: 1726-9679 ISBN: 3-901509-58-5- ANNO 2007					
	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	Scopus	NA	0	NA	NA	NA
	Parametri di valutazione					Punti
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)					2
	originalità (max 2)					1
	rilevanza (max 1)					0,50
	contributo (max 1)					0,25
	Somma					3,75
	3	Congresso Internazionale - A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, G. CASALINO, A.D. LUDOVICO, "Dimensional And Metallurgical Characterization Of Free-formed Colmonoy 227-F Samples Obtained By Laser Radiation", ICALEO 2007 CONGRESS PROCEEDINGS, pp. 206-215, Laser Materials Processing Conference, Orlando, FL, USA - ANNO 2007				
Indicizzata		Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
Scopus		NA	0	NA	NA	NA
Parametri di valutazione					Punti	
congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)					2	
originalità (max 2)					1	
rilevanza (max 1)					0,50	
contributo (max 1)					0,25	
Somma					3,75	
4		Congresso Internazionale - A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, G.CASALINO, A.D. LUDOVICO, "Process Parameters Optimisation of the Direct Laser Metal Deposition Technique", ANNALS OF DAAAM FOR 2010 & PROCEEDINGS OF THE 21ST INTERNATIONAL DAAAM SYMPOSIUM, pp. 389-390, Editor B. Katalinic, Published by DAAAM International, Vienna, Austria 2010. ISSN: 1726-9679 ISBN 978-3-901509-73-5 - ANNO 2010				
	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	Scopus Google Sch.	NA	0	0	NA	NA
	Parametri di valutazione					Punti
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)					2
	originalità (max 2)					1
	rilevanza (max 1)					0,25
	contributo (max 1)					0,25
	Somma					3,5
	5	RIVISTA INT. - A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, A.D. LUDOVICO, "Characterization of Colmonoy 227-F samples obtained by direct laser metal deposition", ADVANCED MATERIALS RESEARCH, vols 83-86 (2010), pp. 842-849, Edited by M. S. J. Hashmi, B. S. Yilbas and S. Naher, Published by Trans Tech Publications Ltd, Laubisrutistr 24, Stafa-Zurich, 8712, Switzerland. ISSN: 1022-6680, ISBN: 978-0-87849-297-8 - ANNO 2010				
Indicizzata		Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
Scopus Google Sch.		NA	6	7	0,145	Q/3
Parametri di valutazione					Punti	
congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 6)					6	
originalità (max 3)					1,5	
rilevanza (max 3)					1	
contributo (max 2)					0,66	
Somma					9,16	
6		Contributo in volume Internazionale - A.D. LUDOVICO, A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, "Experimental Analysis of the Direct Laser Metal Deposition Process", Chapter 14 in NEW TRENDS IN TECHNOLOGIES: DEVICES, COMPUTER, COMMUNICATION AND INDUSTRIAL SYSTEMS, (2010), pp. 253-269, Editor Meng Joo Er, Published by Sciyo, Rijeka, Croatia. ISBN: 978-953-307-212-8- ANNO 2010				
	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	Google Sch.	NA	NA	0	NA	NA

	Parametri di valutazione				Punti	
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)				2	
	originalità (max 2)				1	
	rilevanza (max 1)				0,5	
	contributo (max 1)				0,33	
	Somma				3,83	
7	Congresso Internazionale - A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, A.D. LUDOVICO, S. FERRARA, "Direct Laser Metal Deposition of tungsten carbide-cobalt-chrome (WC/Co/Cr) powder", ICALEO 2011 CONGRESS PROCEEDINGS, pp. 1294-1300, Laser Materials Processing Conference, Orlando, FL, USA- ANNO 2011					
	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	Scopus	NA	0	NA	NA	NA
	Parametri di valutazione				Punti	
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)				2	
	originalità (max 2)				0,75	
	rilevanza (max 1)				0,50	
contributo (max 1)				0,25		
Somma				3,5		
8	Contributo in volume Internazionale - A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, G. CASALINO, A.D. LUDOVICO, S. FERRARA, "A methodology for optimization of the Direct Laser Metal Deposition process", KEY ENGINEERING MATERIALS, vol. 473 (2011), pp 75-82, Published by Trans Tech Publications Ltd, Laubisrutistr. 24, Stafa-Zurich, 8712, Switzerland. ISSN: 1013-9826- ANNO 2011					
	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	Scopus Google Sch.	NA	2	2	0,169	Q/3
	Parametri di valutazione				Punti	
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)				2	
	originalità (max 2)				1	
	rilevanza (max 1)				0,5	
contributo (max 1)				0,2		
Somma				3,7		
9	RIVISTA NAZIONALE - S.L. CAMPANELLI, A. ANGELASTRO, A.D. LUDOVICO, S. FERRARA, M. D'ALONZO, "Multi-layer laser cladding per la realizzazione di rivestimenti in composito WC/Co/Cr per l'industria petrolifera", APPLICAZIONI LASER, anno decimo, Febbraio/Marzo 2013, n° 40, pp. 42-47. Published By PubliTec S.r.l., Milano, Italia. ISSN: 1973-7238- ANNO 2013					
	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	NO	NA	NA	NA	NA	NA
	Parametri di valutazione				Punti	
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 6)				6	
	originalità (max 3)				1	
	rilevanza (max 3)				1	
contributo (max 2)				0,2		
Somma				8,2		
10	RIVISTA INT. - A. ANGELASTRO, S.L. CAMPANELLI, G. CASALINO, A.D. LUDOVICO, "Optimization of Ni-Based WC/Co/Cr Composite Coatings Produced by Multilayer Laser Cladding", ADVANCES IN MATERIALS SCIENCE AND ENGINEERING, vol. 2013, Article ID 615464, 7 pages, 2013. ISSN: 1687-8434 doi:10.1155/2013/615464. ANNO 2013					
	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	Scopus Google Sch.	0.897 (2013)	1	4	0,212	Q/3
	Parametri di valutazione				Punti	
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 6)				6	
	originalità (max 3)				1	
	rilevanza (max 2)				1	
contributo (max 2)				0,5		
Somma				8,5		

Congresso Internazionale - S.L. CAMPANELLI, L.A.C. DE FILIPPIS, A.D. LUDOVICO, A. ANGELASTRO, N. CONTUZZI, L.M. SERIO, G. PERCOCO, L.M. GALANTUCCI, C. CASAVOLA, C. PAPPALETTERE, V. MORAMARCO, "Technologies for production and Maintenance applied to Aeronautic propulsion (TEMA Project)", ONGOING RESEARCH PROJECTS, 1ST WORKSHOP ON THE STATE OF THE ART AND CHALLENGES OF RESEARCH EFFORTS AT POLIBA, December 3rd – 5th, 2014, vol. A, pp. 97-104, Published by Gangemi Editore SpA, Roma, Italia, ISBN13: 9788849229646, ISBN10: 884922964X-ANNO 2014						
11	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	Google Scholar	NA	NA	0	NA	NA
	Parametri di valutazione				Punti	
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)				2	
	originalità (max 2)				0,5	
	rilevanza (max 1)				0,30	
	contributo (max 1)				0,1	
Somma				2,9		
Congresso Internazionale - S.L. CAMPANELLI, C.G. SIGNORILE, A. ANGELASTRO, R. CALABRESE, G. CASALINO, A.D. LUDOVICO, "Free-form fabrication of steel parts by multi-layer laser cladding", LASERS IN MANUFACTURING CONFERENCE 2015, June 22-25, 2015, Munich, Germany- ANNO 2015						
12	Indicizzata	Impact factor	citazioni Scopus	citaz. Google Scholar	SJR - SCImago Journal Rank	Quartile
	NO	NA	0	0	NA	NA
	Parametri di valutazione				Punti	
	congruenza con il settore scientifico-disciplinare (max 2)				2	
	originalità (max 2)				1	
	rilevanza (max 1)				0,60	
	contributo (max 1)				0,17	
Somma				3,77		
PUNTEGGIO TOTALE					59,56	

La Commissione procede, sulla base dei punteggi attribuiti a formulare il giudizio complessivo sul candidato.

Candidato: Ing. Andrea Angelastro :

Totale punteggio titoli: 20/100

Totale punteggio pubblicazioni: 59,56/100

Totale : 79,56/100

Giudizio complessivo: L'esame dei titoli presentati, la discussione dei medesimi e la prova orale evidenziano una significativa attività di ricerca svolta proprio sullo specifico argomento di ricerca richiesto dal bando con una buona esperienza formativa e capacità di approfondimento critico dei temi oggetto della ricerca. Il colloquio svolto ha evidenziato la buona padronanza della lingua inglese. Le diverse verifiche confermano pertanto un giudizio di piena idoneità del candidato in merito alla presente procedura.

Sulla base dei punteggi assegnati, la Commissione all'unanimità **individua il vincitore** della Procedura pubblica di selezione per la copertura di n. 1 posto di ricercatore a tempo determinato, nel settore SSD ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione" (Settore concorsuale 09/B1 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) della durata di 36 mesi, finanziato dalla Regione Puglia con Legge Regionale n. 26 (art. 21) del 07/08/2013, della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'Art. 24, comma 3, lettera a), della Legge 30 dicembre 2010, n. 240 (tipologia "Junior"), presso il

Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management – Nome del progetto: "Sviluppo di un processo innovativo di laser additive manufacturing, per la ricostruzione, il rivestimento e la riparazione di componenti di motori aeronautici", emanata con Decreto Rettorale n. 261 del 19/05/2015 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana – 4ª Serie

Speciale "Concorsi ed Esami" n. 42 del 05/06/2015) - (cod. RUTD.LR26.15.22), nella persona di:

Ing. Andrea ANGELASTRO

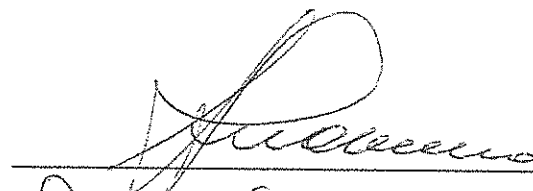
Il presente verbale letto, approvato e sottoscritto dalla Commissione, viene chiuso alle ore 12,30 del 02 settembre 2015.

I verbali e tutto il materiale relativo ai lavori della Commissione vengono presi in consegna dal Presidente per la trasmissione all'Ufficio Reclutamento del Politecnico di Bari.

Bari, 02 settembre 2015

LA COMMISSIONE

PRESIDENTE: Prof. Antonio Domenico LUDOVICO



COMPONENTE: Prof. Quirico SEMERARO



SEGRETARIO: Prof. Luigi CARRINO

