



POLITECNICO DI BARI – DIPARTIMENTO DI MECCANICA, MATEMATICA E MANAGEMENT (D.M.M.M.)

Procedura pubblica di selezione per la copertura di n.1 posto di ricercatore a tempo determinato, nel s.s.d. 09/B1 – SSD ING-IND/16 – Tecnologie e Sistemi di Lavorazione della durata di 36 mesi, con regime di impegno a tempo definito, ai sensi dell'art. 24, comma 3, lettera a), della Legge 30 dicembre 2010, n. 240 (tipologia "Junior"), presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management – Nome del Progetto: Prototipazione rapida e additive manufacturing tramite tecnologie che utilizzano materiale plastico, Reverse Engineering, basato soprattutto sull'utilizzo di tecniche fotogrammetriche.- indetta con Decreto Rettorale n. 258 del 19/05/2015 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana - 4a Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 42 del 5/06/2015 (cod. RUTD..LR26.15.19)

VERBALE N. 2

Il giorno 17 del mese di settembre dell'anno 2015 alle ore 12.40, la Commissione Giudicatrice, nominata con D.R. n. 352 in data 09 Luglio 2015, si riunisce, come stabilito e riportato nel verbale n. 1 del 27 luglio 2015, presso l'aula della sezione Tecnologie ed Impianti del Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari -, in viale Japigia 182, Bari.

La Commissione è così composta:

- Prof. Luigi Maria Galantucci, Professore Ordinario del Politecnico di Bari
- Prof. Roberto Teti, Professore Ordinario dell'Università degli Studi di Napoli "Federico II" (Segretario)
- Prof. Gino Dini, Professore Ordinario dell'Università di Pisa.

Tutti i componenti sono presenti e, pertanto, la seduta è valida.

Il Presidente ricorda ai Commissari gli adempimenti previsti dal bando di concorso e dal Regolamento per il reclutamento dei ricercatori a tempo determinato ai sensi dell'art. 24 della Legge n. 240 del 30.12.2010, emanato dal Politecnico di Bari con D.R. n. 116/2015 del 13.03.2015, quelli già compiuti e quelli da compiere nella riunione odierna come segue.

Nella riunione precedente, sono stati predeterminati i criteri da utilizzare per la valutazione preliminare dei candidati nonché i criteri da utilizzare per l'attribuzione del punteggio ai titoli e a ciascuna pubblicazione, con motivato giudizio analitico sui titoli, sul curriculum e sulla produzione scientifica (ivi compresa la tesi di dottorato), secondo i criteri e i parametri riconosciuti anche in ambito internazionale, di cui al D.M. 25.5.2011, n. 243.

Nella seduta odierna si deve procedere alla discussione pubblica con la Commissione dei titoli e della produzione scientifica presentata dall'unico candidato, l'ing. Fulvio Lavecchia, e contestualmente procedere al colloquio volto ad accertare l'adeguata conoscenza di una lingua straniera. La verifica della conoscenza di una lingua straniera è stato stabilito che consista in una traduzione dall'inglese all'italiano di un brano su cui la Commissione deve esprimere un giudizio sul colloquio svolto secondo la seguente scala: insufficiente, sufficiente, discreta, buona.

Successivamente la Commissione dovrà procedere all'attribuzione, con motivato giudizio analitico, di un punteggio ai titoli e a ciascuna delle pubblicazioni presentate dal candidato ammesso alla discussione.

Per la determinazione del punteggio analitico di ciascuna pubblicazione, così come già stabilito nella riunione precedente, la Commissione terrà anche conto dell'apporto individuale del candidato sulla base di:

- a) eventuale dichiarazione inserita sull'apporto dei singoli autori,
- b) eventuali dichiarazioni dei coautori,
- c) in assenza di altri criteri, il contributo sarà considerato paritetico fra i vari autori.

A. T.

Infine la Commissione dovrà individuare il vincitore della procedura sulla base dei punteggi attribuiti.

La Commissione procede all'accertamento del possesso dei requisiti richiesti dall'art. 2 del bando di indizione della presente selezione e verifica la corrispondenza della documentazione, prodotta dal candidato, con i relativi elenchi di documenti, titoli e pubblicazioni presentati.

La Commissione, quindi, verifica che i titoli siano stati certificati conformemente al bando e che sia stato rispettato il limite massimo di pubblicazioni che si poteva presentare.

Alle ore 13,00 la Commissione invita ad entrare nella stanza l'ing. Fulvio Lavecchia, che risulta presente e di cui si accerta l'identità tramite C.I. AT9640010 rilasciata in data 30/8/2013 dal Comune di Barletta. La discussione è pubblica.

La Commissione invita il candidato ad illustrare i titoli e le pubblicazioni presentate nonché ad esporre i risultati più significativi della sua attività di ricerca. La Commissione, in particolare, chiede di approfondire le pubblicazioni contrassegnate con i numeri x e y nell'elenco dei lavori scientifici presentato.

Infine, la Commissione chiede al candidato di leggere e tradurre dall'inglese all'italiano un brano tratto dal libro scientifico scritto in inglese "Rapid Prototyping & Manufacturing" – P.J. Jacobs – Mc Graw Hill, pag. 175 – "7.2 The Slice Process".

Alle ore 13,30 la Commissione congeda il candidato per procedere immediatamente, a porte chiuse, all'attribuzione del punteggio ai titoli e a ciascuna pubblicazione, sul curriculum e sulla produzione scientifica (ivi compresa la tesi di dottorato) e per esprimere il giudizio sulla verifica della conoscenza della lingua inglese secondo i criteri stabiliti.

Sulla base degli esiti del colloquio, per quanto concerne la verifica della conoscenza della lingua inglese il giudizio collegiale della Commissione sul candidato è buono.

Per quanto concerne i titoli la Commissione, collegialmente, attribuisce i seguenti punteggi:

Valutazione dei titoli e del curriculum (max 30 punti)		
	Titolo	Punteggi attribuiti
A	Dottorato di ricerca conseguito in Italia o all'estero (max punti 10)	10
B	Attività didattica a livello universitario in Italia o all'estero (max punto 1)	1
C	Documentata attività di formazione o di ricerca presso qualificati istituti italiani o stranieri (max punti 5)	5
D	organizzazione, direzione e coordinamento di gruppi di ricerca nazionali e internazionali, o partecipazione agli stessi (max punti 3)	0
E	titolarità di brevetti relativamente ai settori concorsuali nei quali è prevista (max punti 2)	1
F	conseguimento di premi e riconoscimenti nazionali e internazionali per attività di ricerca (max punti 3)	1
G	altri titoli che il candidato ritiene utili ai fini della valutazione comparativa (max punti 6)	1
TOTALE		19

La Commissione passa ad esaminare e valutare le pubblicazioni presentate dal candidato; prende atto della dichiarazione presentata dal candidato, riguardante le pubblicazioni in collaborazione, in cui si afferma che il contributo è stato fornito in eguale misura da parte di tutti gli autori.

Le pubblicazioni presentate risultano svolte in collaborazione, oltre che con altri autori, anche con il prof. Luigi Maria Galantucci, che dichiara di aver svolto in ciascuna di esse un ruolo paritetico.

La Commissione procede alla valutazione delle pubblicazioni presentate dal candidato attribuendo collegialmente ed in modo analitico, un punteggio nel rispetto dei criteri di valutazione già stabiliti nella prima riunione e tenendo presente la specifica attività di ricerca, Prototipazione rapida e additive manufacturing tramite tecnologie che utilizzano materiale

R. T.

plastico, Reverse Engineering, basato soprattutto sull'utilizzo di tecniche fotogrammetriche, richiesta dal Bando della presente procedura.

Per quanto concerne le pubblicazioni la Commissione, dopo averle esaminate, collegialmente attribuisce i seguenti punteggi riportati in forma tabellare:

pubblicazione	Citazioni Google Scholar	Citazioni Scopus	collocazione editoriale		param-a	param-b	param-c	param-d	totale
			IF rivista	H-INDEX SCImago					
n					max 10	max 10	max 30	max 10	max 60
P1	-----	-----	Tesi di	Dottorato	10	10	25	10	55
P2	0	0	2.542	89	10	10	30	3.33	53.33
P3	8	2	1.517	54	10	10	30	2.5	52.5
P4	0	0	1.726	66	10	8	27	2.5	47.5
P5	2	1	0.537	31	8	10	27	3.33	48.33
P6	2	1	0.676	52	7	8	27	2.5	44.5
P7	4	3	-	21	8	10	27	5	50
P8	8	5	-	10	8	10	26	3.33	47.33
P9	18	15	1.684	89	10	10	30	3.33	53.33
P10	49	35	1.603	89	10	10	30	3.33	53.33
P11	16	10	1.123	89	10	10	30	3.33	53.33
P12	1	1	-	5	7	9	25	3.33	44.33
Totale	108	73	11.41	595	108	115	334	45.81	602.81
media	9.82	6.64	1.43	54.09	9.00	9.58	27.83	3.82	50.23

ove

- originalità, innovatività, rigore metodologico e rilevanza di ciascuna pubblicazione scientifica;
- congruenza di ciascuna pubblicazione con il profilo previsto dal bando, ovvero con tematiche interdisciplinari ad esso correlate;
- rilevanza scientifica della collocazione editoriale di ciascuna pubblicazione e sua diffusione all'interno della comunità scientifica;
- determinazione analitica, anche sulla base di criteri riconosciuti nella comunità scientifica internazionale di riferimento, dell'apporto individuale del candidato nel caso di partecipazione del medesimo a lavori in collaborazione.

Dalle banche dati Scopus e Google Scholar la Commissione ricava per il candidato i seguenti parametri, relativi alla sua produzione scientifica complessiva:

H-index	4 Scopus - 5 Google Scholar
"impact factor" totale	11.408
"impact factor" medio per pubblicazione	1.426
numero totale delle citazioni	80 Scopus - 118 Google Scholar
numero medio di citazioni per pubblicazione	3.81 Scopus - 4.72 Google Scholar

Il punteggio finale relativo alla valutazione delle 12 pubblicazioni è dato dalla media dei punteggi assegnati a ciascuna delle pubblicazioni incrementata fino al max di 10 punti sulla base della consistenza complessiva della produzione scientifica del candidato, dell'intensità e continuità temporale della stessa, con particolare riferimento agli ultimi 5 anni.

Sulla base dei criteri stabiliti, alla media aritmetica sopra calcolata la Commissione assegna alla produzione scientifica del candidato ulteriori 8 punti.

Complessivamente il candidato ottiene quindi il punteggio di $(19 + 8 + 50.23) = 77.23$. La Commissione procede, sulla base dei punteggi attribuiti a formulare il giudizio complessivo sul candidato.

Giudizio complessivo: Il candidato Fulvio Lavecchia è nato nel 1980, ha conseguito la laurea magistrale in ingegneria gestionale nel 2007 presso il Politecnico di Bari con la votazione di 108 su 110.

A. T.

3

Dopo la laurea ha ottenuto il titolo di dottore di ricerca in "sistemi avanzati di produzione" ed è stato assegnista e consulente di progetti di ricerca. Attualmente è assegnista di ricerca presso il Politecnico di Bari per il progetto "microlavorazioni, misura e scansione 3D di microcomponenti".

Come attività didattica ha svolto supporto agli insegnamenti di "Time Compression per il manufacturing", "Produzione assistita dal calcolatore" e "Industrializzazione rapida", e attualmente è docente di "Tecnologia della produzione" presso l'Università di Foggia. E' inoltre docente presso un istituto tecnico superiore. E' stato co-relatore di 14 tesi di laurea.

La produzione scientifica si è sviluppata con continuità dal 2007 ad oggi ed è stata caratterizzata da originalità, rigore metodologico e congruenza con il settore scientifico disciplinare ING-IND/16. In particolare, le 12 pubblicazioni presentate si sono focalizzate su aspetti riguardanti l'additive manufacturing, studiando il miglioramento della finitura superficiale, la riduzione dei costi e dei tempi di produzione, e su nuovi metodi per calibrare, validare e realizzare sistemi fotogrammetrici per diversi campi d'applicazione, tra cui quello biomedicale, meccanico, micromeccanico.

E' inoltre titolare di un brevetto industriale dal titolo: "dispositivo e metodo di scansione fotogrammetrico".

Ha partecipato in qualità di relatore a un congresso nazionale e ad uno internazionale.

Dal 2007 è membro della Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica (Aitem) e dal 2014 è Research Affiliate del CIRP (Accademia Internazionale di Ingegneria della Produzione).

L'esame dei titoli presentati, la discussione dei medesimi e la prova orale evidenziano una significativa attività di ricerca svolta proprio sullo specifico argomento di ricerca richiesto dal bando con una buona esperienza formativa e capacità di approfondimento critico dei temi oggetto della ricerca. Il colloquio svolto ha evidenziato la buona padronanza della lingua inglese. Le diverse verifiche confermano pertanto un giudizio di piena idoneità del candidato in merito alla presente procedura.

Sulla base dei punteggi assegnati, la Commissione all'unanimità **individua il vincitore** della Procedura pubblica di selezione per la copertura di n. 1 posto di ricercatore a tempo determinato, nel settore SSD ING-IND/16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione" (Settore concorsuale 09/B1 - Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) della durata di 36 mesi, finanziato dalla Regione Puglia con Legge Regionale n. 26 (art. 21) del 07/08/2013, con regime di impegno a tempo pieno, ai sensi dell'Art. 24, comma 3, lettera a), della Legge 30 dicembre 2010, n. 240 (tipologia "Junior"), presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management – Nome del progetto: "*Prototipazione rapida e additive manufacturing tramite tecnologie che utilizzano materiale plastico, Reverse Engineering, basato soprattutto sull'utilizzo di tecniche fotogrammetriche*", emanata con Decreto Rettorale n. 261 del 19/05/2015 (avviso pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana – 4ª Serie Speciale "Concorsi ed Esami" n. 42 del 05/06/2015) - (cod. RUTD.LR26.15.22), nella persona di:

Ing. Fulvio Lavecchia

Il presente verbale letto, approvato e sottoscritto dalla Commissione, viene chiuso alle ore 14,30 del 17 settembre 2015.

I verbali e tutto il materiale relativo ai lavori della Commissione vengono presi in consegna dal Presidente per la trasmissione all'Ufficio Reclutamento del Politecnico di Bari.

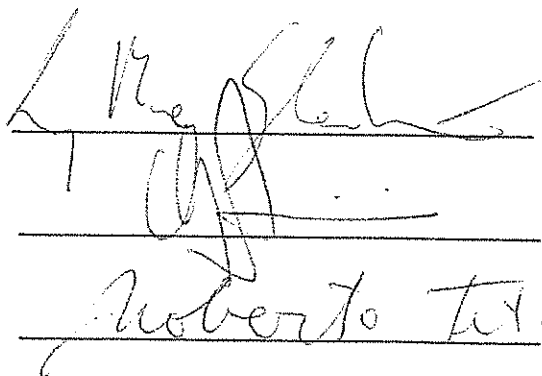
Bari, 17 settembre 2015

LA COMMISSIONE

PRESIDENTE: Prof. Luigi Maria Galantucci

COMPONENTE: Prof. Gino Dini

SEGRETARIO: Prof. Roberto Teti



The image shows three handwritten signatures in black ink, each written over a horizontal line. The top signature is 'Luigi Maria Galantucci', the middle one is 'Gino Dini', and the bottom one is 'Roberto Teti'.